

COMPETENTIELIJST OPERATOR:

- Kan, op basis van productiefiches, werkopdrachten begrijpen om de aard en de omvang van een order en te nemen stappen in te schatten (benodigde tijd, grondstoffen, personeel, procedures, ...)
- Kan de machine, aan de hand van mechanische ingrepen (bvb. regelmoeren aandraaien) en digitale invoer, in- en omstellen om orders zo efficiënt mogelijk (waste, verbruik, snelheid), en rekening houdend met alle specifieke bepalingen ((voedsel)veiligheid, kwaliteit) te kunnen produceren.
- Kan de ingestelde machine bedienen (in- en uitschakelen, regelen snelheid en spanning) om een specifiek order te produceren.
- Kan tijdig geproduceerde goederen van de machine afladen om de machine vrij te maken voor verdere productie.
- Kan werken in teamverband (communiceren, verantwoordelijkheid opnemen,...) om efficiënt samen te werken met collega's (op de lijn) en ploegwissels rimpelloos te laten verlopen.
- Kan aan de hand van fysiek nazicht en de opvolging van (gedigitaliseerde) test- en meetresultaten de productie tijdens het productieproces controleren om risico's en afwijkingen in verband met de goede werking van de machine, het verloop van het productieproces of de kwaliteit van de productie op te merken.
- Kan, op basis van bepaalde risico's of afwijkingen, passend (effectief/snel/veilig) mechanische ingrepen doen en digitale parameters bijstellen om onregelmatigheden in de productie preventief of curatief aan te pakken.
- Kan mondeling en schriftelijk rapporteren over de productie en het procesverloop om de leidinggevende of de afdeling onderzoek en ontwikkeling te informeren over de productie en eventuele tests.