

## COMPETENTIELIJST OPERATOR:

- Kan, op basis van productiefiches, werkopdrachten begrijpen om de aard en de omvang van een order en te nemen stappen in te schatten (benodigde tijd, grondstoffen, personeel, procedures, ...)
- Kan het eigen werk (in- en bijstellen, bevoorraden en bedienen, patrouilleren en controleren, afladen productie, proper houden werkpost, registreren en communiceren) organiseren om de eigen bijdrage tot efficiënte productie te maximaliseren.
- Kan de machine, aan de hand van mechanische ingrepen (bvb. regelmoeren aandraaien) en digitale invoer, in- en omstellen om orders zo efficiënt mogelijk (waste, verbruik, snelheid), en rekening houdend met alle specifieke bepalingen ((voedsel)veiligheid, kwaliteit) te kunnen produceren.
- Kan de ingestelde machine bedienen (in- en uitschakelen, regelen snelheid en spanning) om een specifiek order te produceren.
- Kan de grondstoffen (substraat, films, coatings, lijmen, silicones) in de machine plaatsen en invoeren om de machine te bevoorraden en klaar te maken voor productie.
- Kan tijdig geproduceerde goederen van de machine afladen om de machine vrij te maken voor verdere productie.
- Kan werken in teamverband (communiceren, verantwoordelijkheid opnemen,...) om efficiënt samen te werken met collega's (op de lijn) en ploegwissels rimpelloos te laten verlopen.
- Kan benodigd onderhoud vaststellen of benodigde herstellingen aanwijzen en benoemen om het preventief en correctief onderhoud van de machine aan te sturen en te controleren.
- Kan aan de hand van fysiek nazicht en de opvolging van (gedigitaliseerde) test- en meetresultaten de productie tijdens het productieproces controleren om risico's en afwijkingen in verband met de goede werking van de machine, het verloop van het productieproces of de kwaliteit van de productie op te merken.
- Kan, op basis van bepaalde risico's of afwijkingen, passend (effectief/snel/veilig) mechanische ingrepen doen en digitale parameters bijstellen om onregelmatigheden in de productie preventief of curatief aan te pakken.

- Kan de machine en de werkplek net houden en schoonmaken om de kans op ongevallen, inefficiëntie en kwaliteitsfalen te minimaliseren.
  
- Kan mondeling en schriftelijk rapporteren over de productie en het procesverloop om de leidinggevende of de afdeling onderzoek en ontwikkeling te informeren over de productie en eventuele tests.
  
- Kan verbetermogelijkheden en innovatie-ideeën op vlak van producten en productiewijzes opmerken en beschrijven om bij te dragen tot de productontwikkeling en de procesoptimalisatie.